

Handelsname : CB 100  
Bearbeitungsdatum : 29.06.2021  
Druckdatum : 15.09.2021

Seite : 1 von 1

## Beschreibung

CB 100 ist ein schaumarmer, wässriger phosphat- und lösemittelfreier Reiniger mit starker Lösekraft zur Entfernung starker Verschmutzungen wie z.B. schwer entfernbare Spezialfette, Gummiabrieb, Bitumen- und Wachsrückstände, Öle und Pasten von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Nichteisenmetalle und anderen Oberflächen. Der wässrige Reiniger, mit angenehmem Geruch, basiert auf nachwachsenden Rohstoffen aus Recyclingprodukten. Diese natürlichen Wirkstoffe geben dem Reiniger eine stark lösende Eigenschaft. Die Oberfläche wird nicht angegriffen und das ursprüngliche Aussehen wieder hergestellt.  
Bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie: NSF-registriert (Reg.-Nr. 146719; Kategorie-Code C1)

## Chemische Charakterisierung

wässriger, alkalischer Reiniger

## Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

keine

## Transport Informationen

ADR : -

## Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß AwSV)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

## Kennzeichnung der Inhaltsstoffe gem. Verordnung EG Nr. 648/2004

< 5 % anionische Tenside  
< 5 % amphotere Tenside  
5-15 % nichtionische Tenside  
Duftstoffe

## Persönliche Schutzausrüstung

Augen-/ Gesichtsschutz:	Geeigneter Augenschutz nach EN 166	Bei Spritzergefahr
Handschutz:	Geeignete Handschuhe nach EN 374	Bei möglichem oder andauerndem Hautkontakt
Atemschutz:	Kombinationsfiltergerät nach EN 14387	Bei Grenzwertüberschreitung

## Anwendung

CB 100 ist für den maschinellen und manuellen Einsatz geeignet. Es reinigt und entfettet stark verschmutzte Bauteile unterschiedlichster Materialien. Vor der Reinigung von Aluminium, Kunststoffen und lackierten Oberflächen empfehlen wir einen Beständigkeits-test. Das Produkt ist bereits anwendungsfertig sollte nicht verdünnt werden. Für die manuelle Reinigung bereits bei Raumtemperatur wirksam, für die maschinelle Reinigung wird eine Temperatur von 40 °C empfohlen.  
Bei Einsatz in der Lebensmittelindustrie muss die Oberfläche nach der Reinigung mit ausreichend Trinkwasser gespült werden.

## Technische Daten

Form :	Flüssig	Erstarrungspunkt :	ca. 0 °C
Farbe :	Farblos	Zündtemperatur :	nicht relevant
Geruch :	Fruchtig (Apfel)	Obere Explosionsgrenze :	nicht relevant
Siedepunkt :	ca. 100 °C	pH-Wert :	ca. 10,5 – 11
Flammpunkt :	nicht relevant	VOC (CH) :	< 1,5 Gew.-%
Untere Explosionsgrenze :	nicht relevant		
Dichte (20 °C) :	ca. 1,01 – 1.02 g/cm <sup>3</sup>		
VOC (EG) :	0 Gew.-%		

## Lagerung

Behälter dicht geschlossen halten. Nur im Originalbehälter aufbewahren. Vor Frost schützen. Optimale Lagertemperaturen zwischen 2 °C bis 35 °C. Die Waren sind im geschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Als Ausgangsdatum gilt das Herstellungsdatum.  
Lagerklasse (TRGS 510): 12

## Entsorgung

Die nachfolgend genannten Abfallschlüsselnummern sind Empfehlungen aufgrund der voraussichtlichen Verwendung des Produkts. Aufgrund der speziellen Verwendung und Entsorgungsgegebenheiten beim Verwender können unter Umständen auch andere Abfallschlüsselnummern zugeordnet werden.

**Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für das ungebrauchte Produkt**  
20 01 29\* Reinigungsmittel, die gefährliche Stoffe enthalten.

**Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für die Verpackung**  
15 01 02 Verpackung aus Kunststoff

Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren. Sie können dann nach entsprechender Reinigung dem Recycling zugeführt werden. Ungereinigte Verpackungen sind wie der Stoff zu entsorgen.

## Bestellinformationen

<b>A50025</b> 500 ml PET-Handsprühflasche VE: 20 x 500 ml (1 Karton)	<b>A20025</b> Fass 200 l
<b>A02025</b> Kanister 20 l	<b>A10025</b> IBC 1000 l