

Handelsname : Additive Grip  
Bearbeitungsdatum : 19.02.2024  
Druckdatum : 01.08.2024

Seite : 1 von 1

## Beschreibung

Bei dem Produkt „Additive Grip“ handelt es sich um ein Haftmittel für den FFF 3D-Druck. Bei einer normalen Druckplatten-Temperatur während des Drucks, ab ca. 60 °C, sorgt das Haftmittel dafür, dass sich das Bauteil während des Druckes nicht von der Druckplatte ablöst und unterstützt somit ein optimales Druckergebnis, ohne störenden Warping-Effekt. Durch die Verwendung des Haftmittels kann, verglichen mit einem Druck ohne Vorbehandlung mit Additive Grip, bei einer geringeren Druckplatten-Temperatur gedruckt werden.

Nach dem Druck und Abkühlen der Druckplatte auf Umgebungstemperatur sorgt das Haftmittel dafür, dass sich die gedruckten Bauteile, einfacher von der Druckplatte ablösen lassen.

## Anwendung

Additive Grip ist gebrauchsfertig. Es wird mit dem am Flaschenkopf aufgesteckten Schwamm auf die Druckplatte aufgetragen. Hierzu wird die Flasche kopfüber gehalten und der Schwamm auf die Druckplatte aufgesetzt. Durch leichtes, wiederholtes Andrücken des Schwamms auf die ein- oder ausgebaute Druckplatte wird der Austritt des Haftmittels reguliert, welches gleichmäßig dünn auf die Druckplatte oder einem kleineren Druckbereich auf der Druckplatte aufgetragen wird. Um ein übermäßiges Auslaufen des Produkts zu vermeiden, sollte die Flasche während des Auftragens nicht zusammengedrückt werden. Nun die Druckplatte ggf. einlegen, aufheizen und wie gewohnt drucken.

Nach dem Druck die Druckplatte abkühlen lassen, eventuell zum schnelleren abkühlen aus dem Drucker entnehmen. Nach dem Abkühlen das Bauteil von der Druckplatte entfernen. An den zuvor bedruckten Stellen kann Additive Grip ergänzt werden, oder die Druckplatte mit einem befeuchteten Einmaltuch komplett gereinigt werden. Das Tuch anschließend über den Restmüll entsorgen.

Zur optimalen Reinigung des Druckbetts empfehlen wir das Produkt „Additive Cleaner 100“.

Empfehlung von Druckplattentemperaturen (in °C) für Druckmaterialien:

PLA	60	PETG	60-85	ABS und HIPS	90-110
-----	----	------	-------	--------------	--------

Verträglichkeit mit gängigen Druckplattentypen:

Glas		Metall		PEI-Beschichtungen	
------	--	--------	--	--------------------	--

Bei Unsicherheiten stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite. Weitere Informationen zur Kennzeichnung, Umgang und Entsorgung des Produkts stehen Ihnen über das erhältliche Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung.

Legende :

Beständig	Bedingt Beständig	Nicht Beständig
-----------	-------------------	-----------------

## Umweltaspekte

Additive Grip ist kein Gefahrstoff und enthält keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Das Produkt ist zwecks Produktstabilität während der Lagerung und des Gebrauchs konserviert. 90% der Wirkstoffe sind nicht leicht biologisch abbaubar. Aufgrund dessen wird das Abwaschen unter fließendem Wasser nicht empfohlen. Durch die Reduzierung der benötigten Druckplattentemperatur wird der Energieverbrauch des Druckers gesenkt. Weiter werden Fehldrucke oder gar Beschädigungen am Drucker selbst, durch vorzeitiges Ablösen des Bauteils, minimiert. Beschädigungen durch mechanisches Ablösen festsitzender Bauteile, z.B. durch verwenden eines Spachtels, werden vermieden, sodass die Druckplatte länger nutzbar bleibt.

## Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft

## Transport Informationen

Kein Gefahrgut gemäß den Transportrichtlinien

## Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß AwsV)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

## Bestellinformationen

A240915 240ml Flasche